



NOTE GENER.

- 1. Le misure di piegatura del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura.
- 2. La rappresentazione delle solette è da intendersi vista verso l'alto sezionando i pilastri inferiori.
- 3. Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo la DL.
- 4. Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della formatura.
- 5. La disposizione delle armature dovrà essere tale da garantire la continuità elettrica tra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le fondazioni singole, occorre prevedere la fuoriuscita di uno spezzone di tondino, collegato/saldato ai ferri di armatura a quota compresa tra -70,0 e -150,0, su almeno due lati contrapposti, con sporgenza di 10 cm, Ø12 min.

MATERIAL

CALCESTRUZZO

		UNE 11904 (prosp.1)	UNE 11904 (prosp.1)	UNE 11904 (prosp.1)						
Tipo	Campi di impiego	CLASSE DI ESPRESSIONE AMBIENTALE	CLASSE DI RESISTENZA	Rapporto C/FI max	Contenuto minimo di cemento (kg/m³)	Contenuto d'aria (soliti campi XF3 e XF4)	0 max	f _{ctk} (classe di resistenza)	Tipo di cemento (isolato per getto)	Coprire con...
Clk1	Magioni	X0	C16/20 (Rok 20 N/mm²)	0.60	300					
Clk2	Fondazioni	XC2	C28/35 (Rok 20 N/mm²)	0.60	300		32	S4		30
Clk3	Elevazione	XC1	C28/35 (Rok 20 N/mm²)	0.60	300		20	S5		25

ACCIAIO

__ Acciaio B450C ad adherenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagomatore
in barre (6 mm $\leq \varnothing \leq 50$ mm) e rotoli (6 mm $\leq \varnothing \leq 16$ mm), reti elettrosaldate e tralicci.

FURNITURE

CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato UNI EN 45012 da organismo autorizzato) non necessita di qualifica preliminare.
- E' vietata qualunque aggiunta in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

_ Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da copia conforme dal relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ispettivo incaricato del controllo in stabilimento.
 _ Le forniture effettuate da centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
 ... copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore.
 ... Certificati delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presalati, presagomati o pressosmodellati.
 _ I prodotti forniti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

CONTROLLI IN CANTIERE

La D.L si riserva di richiedere la relativa premissione di qualità ed i relativi allegati.

Provedere in cartoncino con Alabrac per prove di consistenza con frequenza di almeno una prova ogni prelievo di campioni per i controlli di accettazione

Controllo Spigoli (All 22 D.M. 08.08.06 ovvero per 115.5 D.M. 14.09.05)

N° i controlli ogni max 300 cm di miscela omogenea

1 controllo = 3 prelievi ciascuno su max 150 cm di miscela omogenea

1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm (formare entro 72 ore e stagionare a T=20±5°C)

In attesa: 1 controllo = 6 campioni cubici su max 300 cm di miscela omogenea

Istruzioni per i prelievi dei campioni:

Impiegare esclusivamente cascefornare a norma (cubo con lato 15 cm)

Verificare attentamente la caratteristiche della forma in una camera a volume pari al doppio del campione (a circa metà della lunghezza e comunque dopo 0,3 m.c)

Rompere la cascefornata in due strati successivi collocandola su un pannello di 16 mm (o tavola vibrante o vibratore interno di 22 cm x 35 cm)

Spalare la superficie superiore appoggiandola su marciapiede e sigillare D.L.

Controllo verbatim di prelievo

Conservare il provino nella cascefornata per 16-48 ore.

Maturatione del provino a temperatura 20±2°C e umidità relativa > 95%

Raggiungi i 28 giorni di maturazione procedendo alla rottura dei provini presso Laboratorio certificato

ACCIAIO

Il prelievo va ripetuto per ciascuno dei gruppi: Gruppo 1: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: > 18 mm

NOTE ESECUTIVE

- 1. Stagionatura dei getti
 - Durata della stagionatura protetta: 3 giorni
 - Protezione della stagionatura:
 - non rimuovere i casseri
 - copertura con teli di plastica
 - rivestimento con teli umidi
 - nebulizzare acqua in superficie
 - applicare prodotti stagionati che formano membrana

COMUNE DI ROMENTINO

PROVINCIA DI NOVARA
REGIONE PIEMONTE

AREA SPORTIVA VIA TINTORETTO
Interventi di riqualificazione
e nuovi impianti

Responsabile Unico Procedimento
Arch. Elena Riggio

Progettista incaricato: Arch. Fernando Grignaschi
Novara

Collaboratori: Arch. Antonella Ferrari
Novara

Adempimenti ex D.lgs 81-08: Arch. Nicola Belletti
Novara

PROGETTO ESECUTIVO
LOTTO 3a
 Carpenteria piastre campi
 padel 1 e 2
 (Q = 0,00 mt)
 rapp. 1:50
 Tav.n. Pe S.01